

Olvadó ragasztó 773.3

Termoplasztikus olvadó ragasztó élzáró gépeken történő élragasztáshoz

Felhasználási terület

- Polyester élek
- CPL- és melamingyantás élek, ú.n. vékony laminátok is
- PVC- és ABS-élek (primérezett)
- nem tömörített, gyantázott papír élek ragasztásához

Előnyök

- jó olvadási tulajdonság
- nagyon tiszta feldolgozás
- szálasodásmentes
- nagy kezdeti szilárdság

Ragasztó tulajdonságai

Bázis: EVA-Copolymerek

Sűrűség: kb. 1,03 g/cm³

Viszkozitás

- Brookfield HBTD:

180°C-nál: 80.000 ± 15.000 mPa·s

200°C-nál: 50.000 ± 10.000 mPa·s

Olvadási index DIN 53 735 szerint

(MFI 150/2,16): 50 ± 10 g/10 perc

Lágyulási pont (gyűrű + gömb):

105 ± 5°C

Üzemi hőmérséklet

- Élzáró gép: 170 - 200°C

Alacsonyabb hőmérséklet hibás ragasztást eredményez.

Magasabb hőmérséklet – hosszabb időn keresztül – árt a ragasztónak és bomláshoz vezet.

Szállítási forma: granulátum

Színek: bézs-transzparens

Jelölés:

GefStoffV szerint
nem jelölés-köteles
(ld. a biztonsági adatlapot)

Az olvadó ragasztók az előírt feldolgozási hőmérséletek betartása mellett is bocsátanak ki gőzöket.

Eközben gyakran kellemetlen szagok keletkeznek. Amennyiben az előírt feldolgozási hőmérsékletet hosszabb ideig jelentősen túllépik, fellép a káros bomlástermékek kialakulásának veszélye is. Ezért megfelelő intézkedéseket kell hozni a gőzök eltávolítására, pl. megfelelő elszívás kiépítésével.

Feldolgozó gépek

- Automata élzáró gépek hengeres felhordással

Feldolgozás

Az élragasztásra előkészített felvevőanyagnak pontosan derékszögűnek és pormentesnek kell lennie. A lapoknak és az élyanyagoknak szobahőmérsékletűnek kell lenniük. Legkedvezőbb fa-nedvesség 8 - 10 %. A szobahőmérséklet ne legyen 18°C alatt; és ne legyen húzat.

Hőmérséklet-kontroll

Ellenőrizzük rendszeresen a hőmérsékletet közvetlenül a felhordó egységnél laborhőmérővel, bimetalos hőmérővel vagy elektromos kontakt-hőmérővel és adott esetben korrigáljunk. A termosztátok hosszabb idő után rossz értékeket mutathatnak.

Előtolási sebesség

10 - 30 m/perc, él szélességétől függően; a túl lassú előtolás hibás ragasztást eredményezhet.

Felhordott mennyiség

A felhordott mennyiséget úgy kell beállítani, hogy az olvadó ragasztó a ragasztás szélein enyhén kigyöngyözzön. Egy transzparens kemény-PVC csík segítségével ellenőrizhetjük, hogy a ragasztófilm zárt, egybefüggő-e.

Olvadó ragasztó 773.3

Utómunka

A ragasztott anyagok közvetlenül a ragasztás után megmunkálhatók.
(fűrészelés, marás, gyalulás stb.).

Tisztítás

A munkaeszközök KLEIBERIT 827.0 tisztítóval tisztíthatók.

Csomagolási egységek

KLEIBERIT 773.3 olvadó ragasztó:

zacskó 3,0 kg nettó
PE-zsák 20,0 kg nettó

KLEIBERIT 827.0 tisztító:

Lemezkaniszter 4,5 kg nettó
Karton 12 üveggel 0,7 kg nettó/db

Egyéb kötegelés külön kérésre.

Tárolás

KLEIBERIT SK 773.3 kb. 2 évig raktározható.
Hűvös és száraz helyen tárolni.

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.